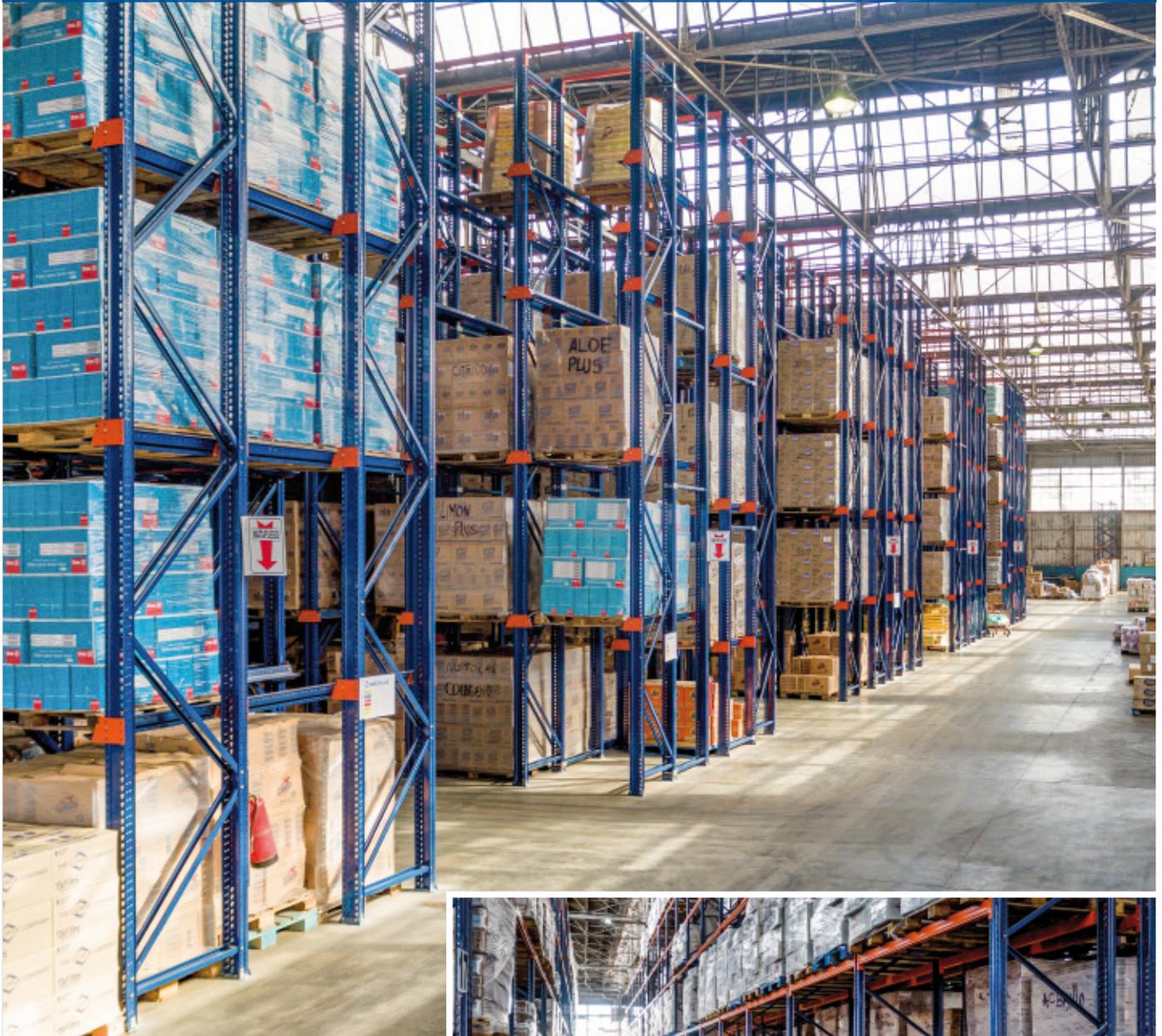


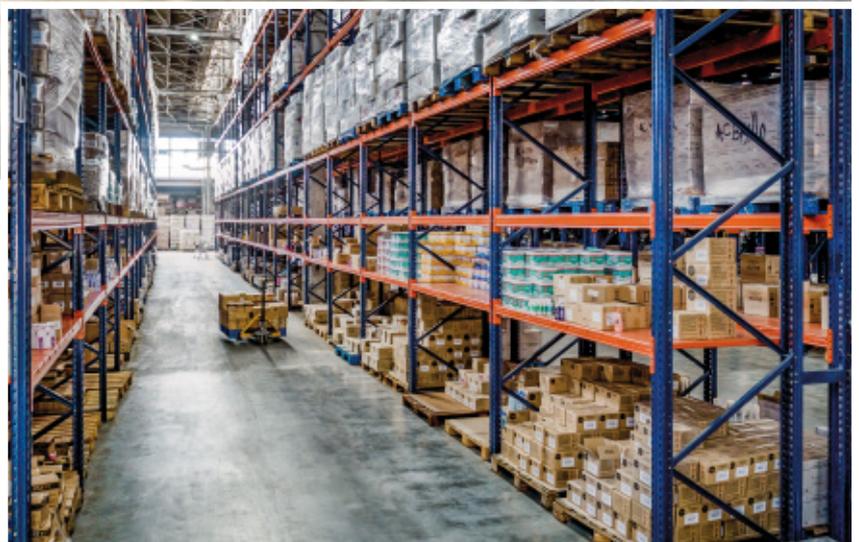
Étude de cas : Caromar

Productivité et organisation avec deux systèmes de stockage

Pays : Argentine



L'entreprise grossiste Caromar a inauguré un centre de distribution à La Tablada (Buenos Aires) afin d'augmenter la capacité de stockage et de fournir ainsi un service de qualité au moindre coût possible. Mecalux a équipé ce centre de rayonnages à palettes et de rayonnages par accumulation *drive-in* qui offrent une capacité de stockage de 9 728 palettes.





Entretien, parfumerie, cosmétique et couches

Fondée en 1989 en Argentine, Caromar est une grossiste spécialisée dans les articles d'entretien, de parfumerie, cosmétiques et les couches pour bébé. Elle dispose de succursales à Buenos Aires, Rosario, Mar de Plata et Neuquén, où les clients achètent ce dont ils ont besoin.

L'entreprise possède une grande variété de produits – jusqu'à 15 000 références – des marques les plus réputées du marché comme des marques maison.

« *Nous sommes une grossiste leader dans notre pays et nous avons des perspectives de croissance supplémentaire pour l'avenir* », explique Pablo Albertín, directeur logistique de Caromar. Pour disposer des produits nécessaires en stock et garantir les livraisons rapides des commandes, l'entreprise a envisagé d'améliorer sa logistique.

La première phase a consisté à lancer un entrepôt de 12 000 m² à La Tablada (à proximité de Buenos Aires) dans le but « *d'augmenter la capacité de stockage* », explique Pablo Albertín. Pour ce faire, Caromar a fait appel à Mecalux car, selon le directeur logistique, « *nous savions qu'ils seraient capables de mener à bien ce projet* ».

La combinaison de rayonnages à palettes avec des rayonnages par accumulation drive-in permet d'obtenir une capacité de stockage totale de 9 728 palettes

Deux systèmes de stockage

Mecalux a installé deux systèmes de stockage dans le même centre : des rayonnages à palettes et des rayonnages par accumulation drive-in. « *La combinaison de deux solutions différentes nous a aidés à organiser la diversité de types et volumes de produits dont nous disposons* », indique Pablo Albertín.

Rayonnages à palettes

Ils mesurent jusqu'à 11 m de haut (sur six ou sept niveaux) et offrent une capacité de stockage totale de 5 852 palettes. Ils sont parfaitement adaptés pour gérer une grande quantité de palettes de caractéristiques, poids et volumes variables. « *C'est pourquoi, nous pouvons y déposer de multiples références* », ajoute Pablo Albertín. « *L'un des avantages de l'accès direct aux produits est l'optimisation de la gestion de la marchandise, en particulier la préparation des commandes* », affirme-t-il. Le picking est réalisé directement aux niveaux inférieurs, tandis que les niveaux supérieurs permettent de stocker des produits en réserve, la marchandise nécessaire étant donc disponible à tout moment.

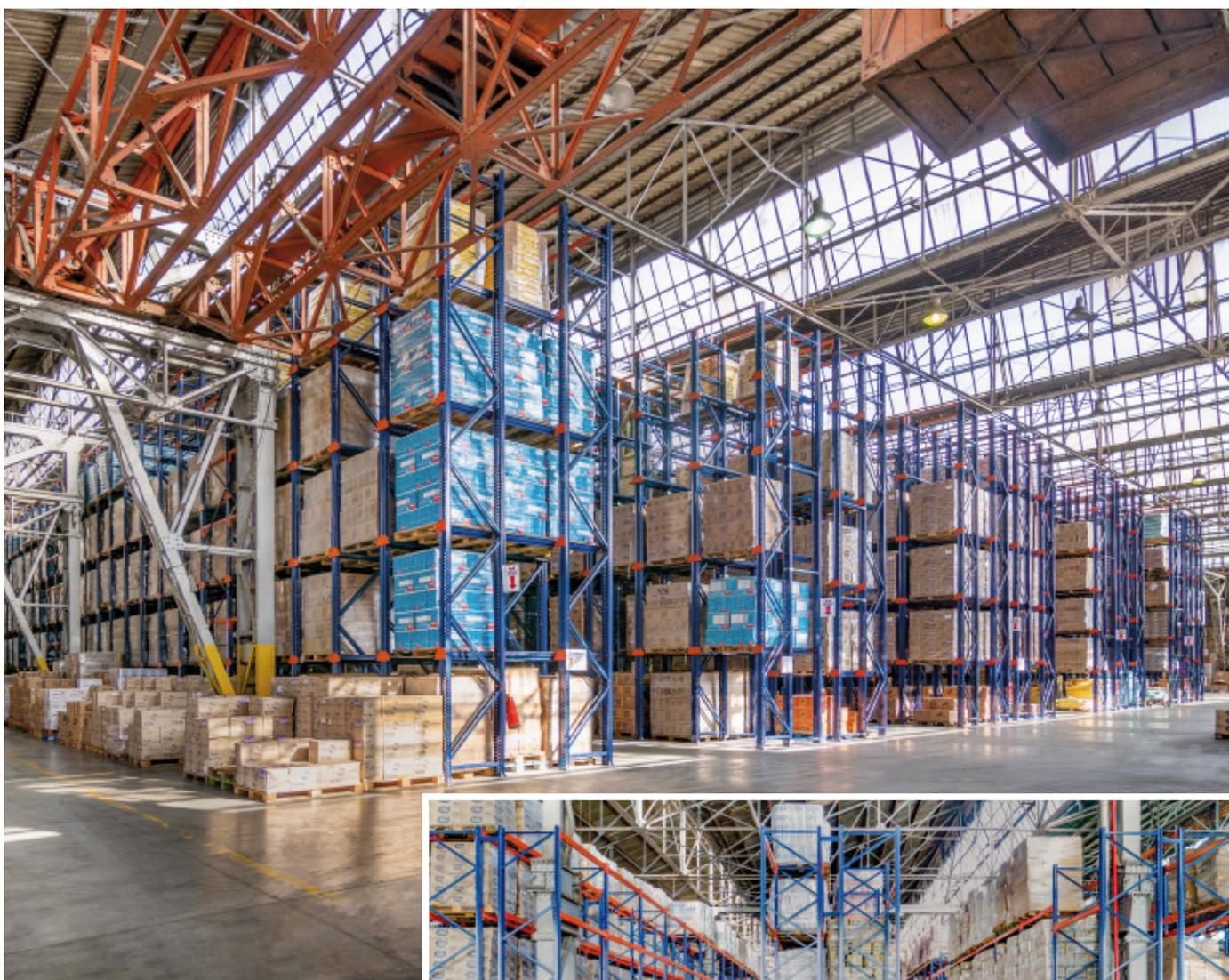
Les opérateurs parcourent l'entrepôt en localisant les références qui composent chaque commande, en suivant les indications données par le logiciel de gestion d'entrepôt (WMS) via des terminaux de radiofréquences.

Rayonnages par accumulation drive-in

Ils sont formés par cinq niveaux qui atteignent 9 m de haut. « *Nous avons amélioré la densité de stockage* », souligne le directeur logistique de l'entreprise.

En effet, les rayonnages drive-in réduisent le nombre d'allées afin de permettre une optimisation de l'espace et, par conséquent, une plus grande capacité de stockage : jusqu'à 3 876 palettes.

Pour la gestion des charges, les opérateurs pénètrent à l'aide de chariots à mât rétractable à l'intérieur des allées de stockage, la marchandise étant élevée au-dessus du niveau auquel elle va être déposée. Des rails de guidage ont été installés au sol afin que les chariots circulent centrés et en toute sécurité à l'intérieur des allées.



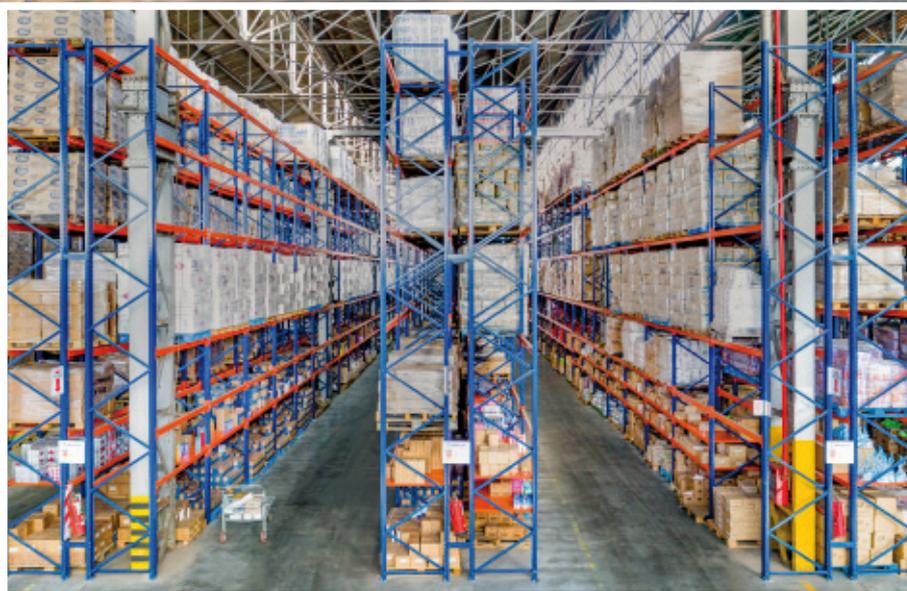
Un entrepôt organisé

L'ordre est primordial pour une entreprise grossiste telle que Caromar, possédant un catalogue de produits très large et diversifié. Si chaque produit est rangé à sa place, les erreurs sont évitées et les commandes peuvent être livrées à temps.

Caromar a opté pour installer deux solutions de stockage différentes afin de classer les produits en fonction de leurs caractéristiques et taux de rotation. De cette manière, les opérateurs savent à quelle zone de l'entrepôt se rendre lorsqu'ils préparent une commande.

Le centre de distribution offre une grande capacité de stockage – 9 728 palettes –, en plus de faciliter le travail des opérateurs.

La localisation des produits dans l'entrepôt respecte un circuit logique qui prend en compte les besoins logistiques de l'entreprise. Le tout étant aligné avec l'objectif principal de Caromar : offrir le meilleur service possible à ses clients.



Pablo Albertín
Directeur logistique de Caromar

« C'est la première fois que nous travaillons avec Mecalux et nous sommes très satisfaits des résultats obtenus. Après avoir rénové l'entrepôt, nous avons augmenté sa capacité et, grâce à cela, nous pourrons poursuivre notre croissance à l'avenir. »



Les avantages pour Caromar

- **Une capacité de stockage élevée** : l'installation de systèmes de stockage par accumulation et de rayonnages à palettes permet d'optimiser le volume de l'entrepôt et offre une capacité de 9 728 palettes.
- **Un entrepôt ordonné** : grâce à la combinaison de deux solutions de stockage, les produits sont classés en fonction de leurs caractéristiques et taux de rotation.
- **Un picking efficace** : les rayonnages à palettes facilitent la préparation des commandes directement depuis les palettes placées au niveau inférieur.



Informations techniques

Rayonnages à palettes

Capacité de stockage	5 852 palettes
Dimensions des palettes	1 000 x 1 200 mm
Poids max. des palettes	1 000 kg
Hauteur des rayonnages	11 m

Rayonnages par accumulation

Capacité de stockage	3 876 palettes
Dimensions des palettes	1 000 x 1 200 mm
Poids max. des palettes	1 000 kg
Hauteur des rayonnages	9 m

